

**SOLUCIONES CONTRA INCENDIOS  
PARA LO QUE MÁS VALORAS**



 **AIRfire**  
WORLDWIDE

# SOLUCIONES CONTRA INCENDIOS

Fiables, seguras y altamente competitivas

AIRfire somos mucho más que un proveedor de equipos contra incendios. Somos tu partner integral de soluciones de extinción de incendios que salvaguardan lo que más valoras. Si clientes en todo el mundo nos confían sus proyectos, es porque saben que pueden contar con nosotros. Saben que sabremos escucharles, entender sus necesidades y darle solo aquellas soluciones para proteger sus bienes, diseñando y fabricando soluciones de extinción de incendios con la máxima calidad, fiables y altamente competitivas, desarrolladas pensando en hacer de su instalación algo fácil, rápido e intuitivo.



## ¿POR QUÉ AIRFIRE?

En AIRfire ofrecemos una gama completa de soluciones de extinción de incendios certificadas por laboratorios independientes. Soluciones integrales, compatibles, modulares y escalables que se adaptan y cubren todas las necesidades específicas de la mayoría de sectores del mercado. Soluciones robustas, duraderas, fáciles de instalar y de mantener. Distribuidores e instaladores en más de 30 países confían ya en AIRfire, gracias a nuestros principios básicos: Soluciones fáciles, ecológicas, eficientes, económicas y fiables, así son los sistemas de AIRfire.

**Atención permanente:**  
Ofrecemos soporte directo y continuo a distribuidores e instaladores.

**Formación:**  
Contamos con planes de formación continua e interactiva para Partners.

**Herramientas digitales:**  
Permiten a los instaladores definir los parámetros de su proyecto de forma fácil, rápida e intuitiva.

**Fiabilidad absoluta:**  
Los componentes se someten a rigurosos ensayos, que garantizan el comportamiento óptimo de los equipos.

**Máxima implicación:**  
El proyecto de nuestros clientes es nuestro proyecto.

**Auténticos expertos:**  
Somos ingenieros, desarrolladores y fabricantes.

**Alcance global:**  
Presentes en los 5 continentes damos soporte a todos los proyectos, tanto al cliente final como la ingeniería que lo diseña.

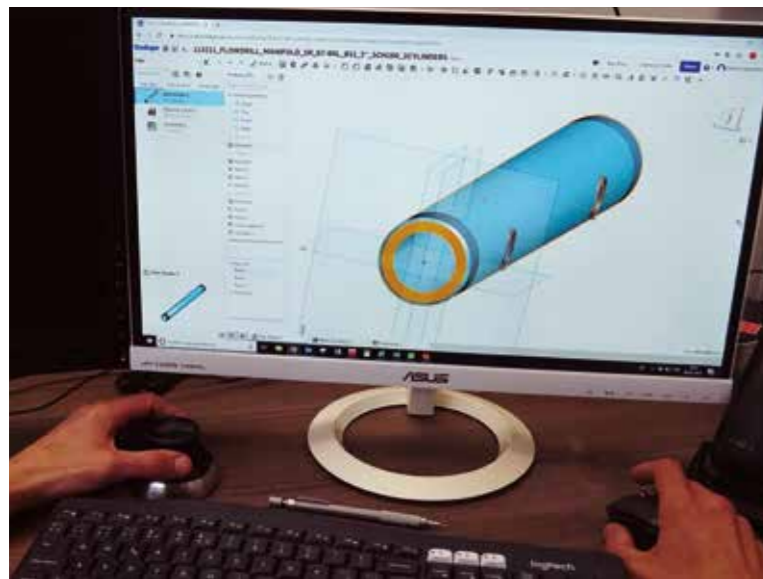
**La mejor opción:**  
Ofrecemos siempre la solución más fiable y rentable.

**Mínimo Stock:**  
Nuestras soluciones son 100% compatibles entre sí, un mismo componente puede servir para cualquier equipo.

# INVESTIGACIÓN, DISEÑO Y DESARROLLO

## Soluciones contra incendios que responden a las necesidades reales de los clientes

En AIRfire nos distingue nuestra capacidad de escucha, comprensión y capacidad de aportar soluciones mostrando en todas las ocasiones un alto grado de flexibilidad. Nuestro Know-How reúne **todas las fases del proyecto, desde el diseño, el desarrollo, la fabricación, pasando por la distribución y el acompañamiento en la instalación.** Toda esta experiencia y conocimiento acumulado se revierte en la investigación y el desarrollo de nuevas soluciones contra incendios, haciendo que se tengan muy en cuenta. **El resultado, un departamento de I+D+i que diseña y desarrolla productos y soluciones basadas en necesidades reales de clientes presentes en todo el mundo, y los adecua a los más rigurosos estándares internacionales,** desarrollándolos bajo la atenta mirada de las instituciones independientes más reconocidas, como: Rina, VdS, y LPCB.



Certificados por\*:



\*Consulte sobre qué productos

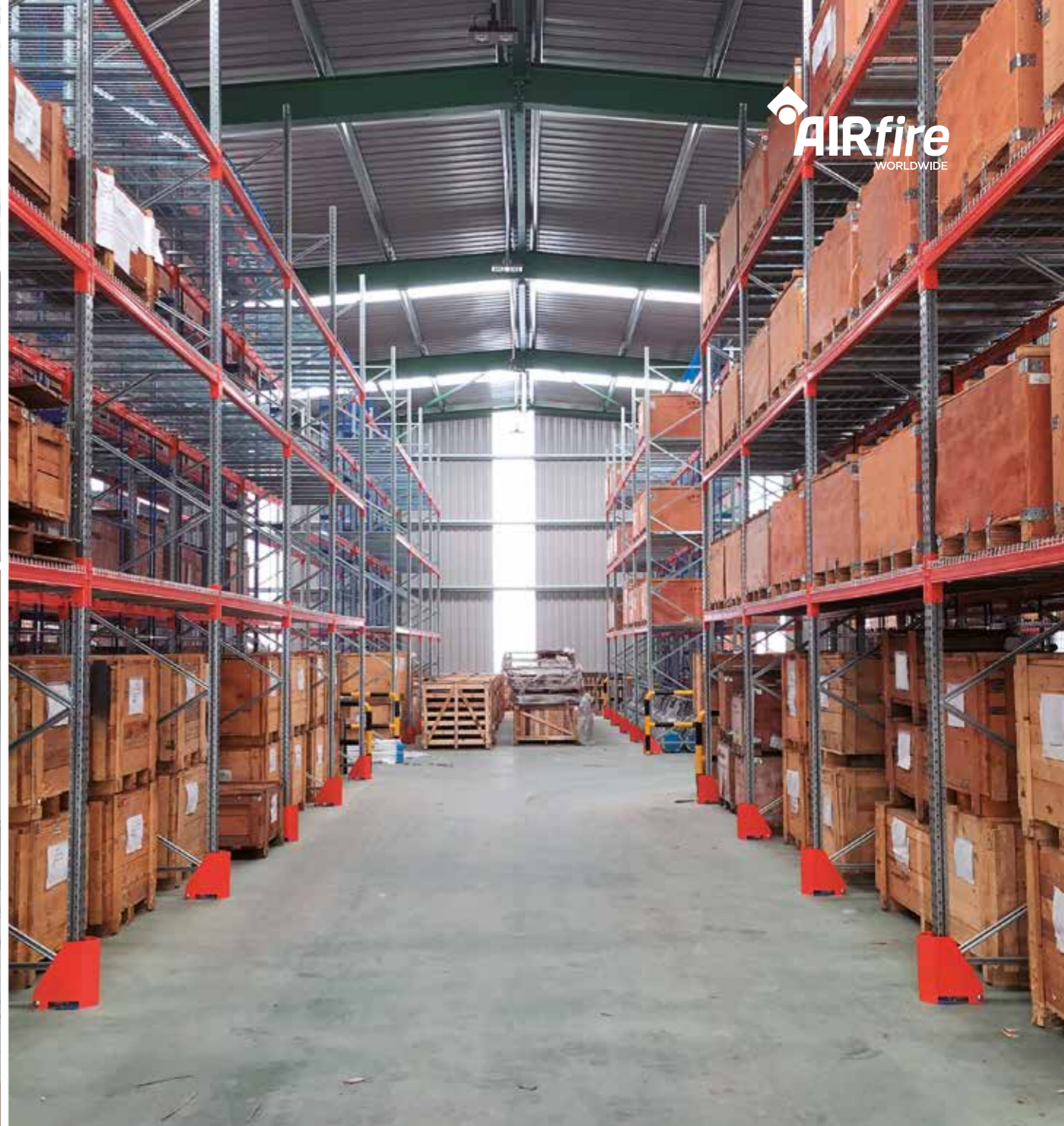


# LAS VENTAJAS DE SER FABRICANTES

**Manufactured and assembled in Rome, engineered in Barcelona**

A nuestro departamento de ingeniería y desarrollo se le suma nuestra **experiencia de más de 40 años en la fabricación de productos y sistemas de extinción de incendios, hecho que nos permite ofrecer una solución completa, llave en mano.** Si bien es fundamental disponer de herramientas digitales para analizar los requerimientos del proyecto para desarrollar una solución tecnológica a medida, **AIRfire ofrece la fiabilidad que solo un fabricante puede dar y es reconocido internacionalmente por la calidad, robustez y fiabilidad de sus productos,** nuestros Partners en todo el mundo nos avalan. Pero nuestra implicación no termina ahí, una vez concluido el proyecto, seguimos cooperando para ayudaros con los procesos de mantenimiento, garantizando recambios y stock de forma permanente e inmediata en todo el mundo.

- Fabricamos con la tecnología más avanzada, para garantizar la seguridad en toda la cadena de valor.
- Productos de máxima calidad, contrastados y probados.
- Personalización: Soluciones viables a las necesidades del cliente y las especificaciones del proyecto.
- Fabricación de productos contra incendios totalmente orientadas a conseguir aumentar la competitividad de los instaladores, distribuidores y los clientes que los implementan.
- Siempre escogemos la opción más respetuosa con el medio ambiente.
- Proceso completo: Diseño, desarrollo, prototipo, ensayos, procesos de certificación internacionales, fabricación y ensamblaje.
- Implementamos un riguroso sistema de mejora continua en los diseños para minimizar los tiempos de instalación.



# PRODUCTOS Y SOLUCIONES

## Una solución para cada necesidad

AIRfire como experto y especialista en el sector de las soluciones de extinción de incendios, queremos ayudarte ofreciéndote en cada caso la opción más apropiada para lo que tu más valoras. Nuestras soluciones de extinción de incendios son integrales, que cubren todas las necesidades específicas de la mayoría de sectores. Estas son robustas, duraderas, fáciles de instalar y mantener, con los agentes de extinción más eficientes y contrastados del mercado.



## INERTES

AIRfire ofrece, siempre que el proyecto lo permita, la opción más limpia y respetuosa con el medio ambiente.

Los gases inertes están reconocidos por ser 100% ecológicos, no son tóxicos, no liberan sustancias dañinas cuando están en contacto con el fuego, la visibilidad no se ve afectada, no hay empañamiento y no dejan residuos tras la descarga.

### Características

- Fácil recarga local.
- Eléctricamente no conductor.
- Almacenados a alta presión, permite la ubicación alejada del riesgo protegido.
- Pueden configurarse para proteger varios riesgos con un solo sistema.
- Compatibilidad 100% de materiales, son parte del aire que respiramos cada día.
- Capacidad para llegar a fuegos ocultos.



## CO<sub>2</sub>

**DIÓXIDO DE CARBONO**, es el gas más eficaz y versátil para la extinción de una amplia gama de tipos de incendios. Por lo que es altamente personalizable según el riesgo a proteger. Teniendo en cuenta las medidas de seguridad necesarias en caso de zonas normalmente ocupadas por personas.

### Características

- Capacidad de extinguir en zonas abiertas.
- Alto rendimiento de extinción para riesgos que producen un fuego profundo.
- Eléctricamente no conductor.
- No deja residuos tras la descarga.
- Recargas fáciles localmente.
- Bajo coste para las zonas no ocupadas.



## QUÍMICOS

Una nueva generación de agentes, más respetuosos con el medio ambiente, han sido desarrollados manteniendo las excelentes propiedades para extinguir incendios del Halon sin los problemas medio ambientales.

### Características

- Ofrecen una alta eficiencia en peso, necesitando una cantidad mínima de cilindros.
- Ambientalmente aceptables y en línea con los requerimientos del Protocolo de Kioto y Montreal, teniendo 0 ODP y bajo efecto invernadero.
- Seguro para los humanos, ya que no son tóxicos en las concentraciones de diseño.
- No dejan residuos durante o tras la descarga.



## ARMANfire

ARMANfire es una solución de AIRfire muy fácil de instalar y mantener, que protege espacios en los que el contenido es de suma importancia. Una solución innovadora para proteger una gran variedad de riesgos encontrados en pequeños volúmenes o espacios donde usar los sistemas fijos de extinción convencionales es insuficiente o inadecuado.

### Características

- Instalación precisa alrededor de las fuentes críticas de incendio.
- Detección continua: El tubo de polímero flexible es sensible al calor a lo largo de su longitud.
- Los sistemas de alta y baja presión ofrecen las soluciones más adecuadas para cada aplicación.
- Una nueva tecnología de válvulas, incorporando un sistema de bloqueo y control.
- No se requiere de fuente de alimentación externa. El sistema es actuado 100% neumática y mecánicamente.
- Eléctricamente no conductor y sin residuos, te permite seguir trabajando.



## ARMANfire Chef

ARMANfire Chef es un sistema específico para la protección de los equipos de cocina que garantiza una respuesta rápida, con detección y extinción todo en uno, asegura una acción inmediata en el origen de la fuente de calor, evitando daños colaterales. Diseñado específicamente para proteger la seguridad en las cocinas profesionales, ARMANfire Chef cumple las Normas Internacionales, y se entrega en un kit con todos los componentes necesarios para instalar fácilmente.

### Características:

- Sistemas de pre-ingeniería permitiendo flexibilidad para adaptarse a los diferentes diseños de cocinas.
- Se benefician de la misma tecnología ARMANfire simplificando stocks, instalación y mantenimiento.
- Alta protección, hasta 45 litros de aceite quemando pueden ser cubiertos por un solo difusor.
- Agente de extinción espumógeno eco-encapsulador de alto rendimiento con capacidades AFFF e biodegradable.

# AIRFIRE, HACE QUE TODO SEA MÁS SENCILLO

## Designed by Installers for installers

La tecnología más avanzada en la extinción de incendios, es también la más fácil de usar. **Con AIRfire, todo parece sencillo porque funciona a la perfección.** Nuestras herramientas digitales permiten a los instaladores definir fácilmente los parámetros de sus proyectos y ofrecer la solución más adecuada y de forma más rápida. A los distribuidores, les facilita enormemente cumplir con los requisitos, para suministrar los equipos y productos demandados más rápidamente. Nuestros equipos permiten una instalación simple y rápida, con un nivel altísimo de gestionabilidad. **Todas nuestras soluciones son 100% estándares y compatibles entre si, un mismo componente puede servir para cualquier equipo, y esto, además de simplificar el trabajo, minimiza los stocks notablemente.**



DIGITAL TOOLS



MAXIMUM COMMITMENT



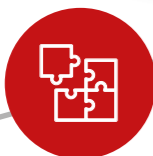
TRUE EXPERTS



GLOBAL REACH



BEST CHOICE



MINIMUM STOCK



# PROYECTOS GLOBALES

## Soluciones contra incendios para todos los sectores

AIRfire **somos un partner estratégico de tu proyecto. Nos implicamos en todas las etapas: Diseño, desarrollo, fabricación, logística y asesoramiento en la instalación.** Pero también nos distinguimos por la diversidad de sectores estratégicos que atienden nuestras soluciones.



Estonia - SEB Building



India - Marriott Hotel



UAE - Al Nasr Oil Field



Spain, Málaga - IKEA



Romania - Integrated Centre for Advanced Laser Technologies (CETAL)



Turkey - Ministry of Environment



Vietnam - Novotel Phú Quốc



KENYA - Central Bank of Kenya



Chemical



Data



Energy



Kitchen



Documents



Tech



+34 933 24 90 94

info@airfire.eu

C/ Mata 21, local  
08004 Barcelona  
Spain

www.airfire.eu